



# AGIP ASP C/Z

AGIP ASP C/Z são produtos EP apropriados para a lubrificação de martelos demolidores e outros equipamentos pneumáticos. Os dois tipos: C 32 e C/Z 100 diferem unicamente no seu grau de viscosidade.

## CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

AGIP ASP	C 32	C/Z 100
Viscosidade a 100° C, cSt	5,7	12,2
Viscosidade a 40° C, cSt	30	100
Índice de viscosidade	95	95
Ponto de inflamação V. A., °C	205	210
Ponto de fluidez crítica, °C	-27	-21
Densidade a 15° C, kg./l	0,895	0,895

## PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

-AGIP ASP C/Z têm a propriedade de emulsionar-se com pequenas quantidades de água sem perder as suas propriedades lubrificantes.

-As características de extrema pressão (EP) evitam os excessivos desgastes das partes móveis submetidas a cargas elevadas, contínuas e de choque.

AGIP ASP C/Z possui características anti-corrosivas para proteger o interior do martelo da humidade procedente da compressão do ar, ou da água fornecida ao aço da ferramenta no caso de martelos húmidos.

-A sua formulação garante uma excelente untuosidade e, portanto, uma resistente película lubrificante.

## ESPECIFICAÇÕES

AGIP ASP C/Z são lubrificantes que satisfazem os requisitos das seguintes especificações:

- GARDNER DENVER
- INGERSOLL RAND

## APLICAÇÕES

- AGIP ASP C 32 é apropriado para a lubrificação a baixa temperatura de pequenas ferramentas, especialmente martelos pneumáticos.

- AGIP ASP C/Z 100 é apropriado para a lubrificação da maioria das ferramentas de ar comprimido, particularmente martelos pneumáticos utilizados em minas e construção, trabalhando a temperaturas normais e em ferramentas com a broca do martelo salpicada por água.